



### III. План учебного процесса

Код и наименование уровня образования: 07 Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли, 071 Инженерия и инженерное дело, 0715 Механика и металлообработка

Специальность: 07150500 - Сварочное дело (по видам)

Квалификация : 3W07150501 – Электрогазосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

на базе основного среднего образования

Индекс	Наименование циклов, дисциплин/модулей, практик	Форма контроля				Всего часов	Объем учебного времени (часы)								Распределение по курсам и семестрам					
		Экзамен	Зачет	Контрольная работа	кредиты		Теоретические	лабораторно-практические	курсовой проект	в том числе					1 курс		2 курс		3 курс	
										аудиторные, контактные самостоятельная работа обучающегося под руководством преподавателя	самостоятельная работа обучающегося выполняемая полностью самостоятельно	производственное обучение/профессиональная практика	индивидуальные	1 сем 18 нед	2 сем 20 нед	3 сем 18 нед	4 сем 20 нед	5 сем 18 нед	6 сем 20 нед	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12									
ООД	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>				57	1368														
ООД 01	Математика	2	1	2	8	192	72	120							96	96				
ООД 02	Информатика		2	2	2	48	12	36							48	0				
ООД 03	Русский язык	2		2	3	72	30	42							24	48				
ООД 04	Русская литература		2	1	3	72	30	42							48	24				
ООД 05	Казахский язык и литература	2		1	4	96	36	60							72	24				
ООД 06	Иностранный язык		1	1	4	96	36	60							72	24				
ООД 07	История Казахстана	2		2	4	96	62	34							24	72				
ООД 08	Самопознание				2	48	48								24	24				
ООД 09	Физическая культура		2		5	120		120							72	48				
ООД 10	Начальная военная и технологическая подготовка		2		4	96	54	42							48	48				
	<b>Дисциплины по выбору</b>																			
	<b>Углубленный уровень</b>																			
ООД 11	Физика		2,3	2	6	144	68	76								72	72			
ООД 12	Химия	2		3	6	144	68	76							72	72				
	<b>Дисциплины по выбору</b>																			
	<b>Стандартный уровень</b>																			
ООД 13	Биология		2	1	3	72	46	26								72				
ООД 14	Всемирная история		2	1	3	72	46	26							48	24				
ПА	<b>Промежуточная аттестация</b>				3	72										72				
	<b>Итого:</b>				60	1440	608	760							648	720	72			
БМ 00	<b>Базовые модули</b>				19	456	0	360							18 н	20 н	18 н	20 н	18 н	20 н

<b>БМ 01</b>	<b>Развитие и совершенствование физических качеств</b>		6		8	192	0	192							48	48	48	48
	РО 1.1. Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни.				4	96		96							24	24	24	24
	РО 1.2. Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности.		6		4	96		96							24	24	24	24
<b>БМ 02</b>	<b>Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий</b>		2		3	72	0	72						72				
	РО 2.1. Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.				1	24		24						24				
	РО 2.2. Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.		2	1	2	48		48						48				
<b>БМ 03</b>	<b>Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства</b>		3		4	96	0	96							96			
	РО 3.1. Владеть основными вопросами в области экономической теории.				1	24		24							24			
	РО 3.2. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.				0.5	12		12							12			
	РО 3.3. Понимать тенденции развития мировой экономики, основные задачи перехода государства к «зеленой» экономике.				1	24		24							24			
	РО 3.4. Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.		3		0.5	12		12							12			
	РО 3.5. Соблюдать этику делового общения.		3		1	24		24							24			
<b>БМ 04</b>	<b>Применение профессиональной лексики в сфере профессиональной деятельности</b>		1		4	96		96							96			
	РО 4.1. Владеть профессиональной терминологией для извлечения значимой информации из профессионально-ориентированных текстов при использовании сварочного оборудования, сварочных материалов.				4	96		96							96			
	<b>Итого</b>													72	240	48	48	48
<b>3W07150501 – Электрогазосварщик</b>																		
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>				98	2352	0	1200					1152		18 н	20 н	18 н	20 н
<b>ПМ 01</b>	<b>Выполнение электродуговой сварки и резки</b>		3		14	336		120					216				120	
	РО 1.1. Проводить подготовительную работу по ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом.		3		2	48		12					36				12	
	РО 1.2. Читать конструкторско-технологическую документацию по ручной электродуговой сварке.		3		1	24		12					12				12	
	РО 1.3. Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом согласно технологическому процессу.		3		3	72		24					48				24	
	РО 1.4. Выполнять дуговую резку согласно технологическому процессу.		3		3	72		24					48				24	

	РО 1.5. Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.	3	3	72		24				48			24			
	РО 1.6. Соблюдать требования предъявляемые к качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	3	2	48		24				24			24			
<b>ПМ 02</b>	<b>Выполнение газовой сварки и резки</b>	4	31	744	0	384				360			384			
	РО 2.1. Проводить подготовительные работы по газовой сварке.	4	5	120		72				48			72			
	РО 2.2. Выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации.	4	5	120		72				48			72			
	РО 2.3. Выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.	4	6	144		72				72			72			
	РО 2.4. Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.	4	7	168		72				96			72			
	РО 2.5. Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.	4	8	192		96				96			96			
<b>ПМ 03</b>	<b>Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов</b>	5	13	312	0	168				144			168			
	РО 3.1. Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.	5	2	48		24				24			24			
	РО 3.2. Читать конструкторско-технологическую документацию по дуговой сварке в среде защитных газов.		3	72		48				24			48			
	РО 3.3. Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматическую дуговую сварку в среде защитных газов согласно технологическому процессу.	5	4	96		48				48			48			
	РО 3.4. Соблюдать требования, предъявляемые к качеству дуговой сварки в среде защитных газов.	5	4	96		48				48			48			
<b>ПМ 04</b>	<b>Выполнение контактной сварки</b>	5	12	288	0	144				144			144			
	РО 4.1. Проводить подготовительные работы по сварке на машинах контактной (прессовой) сварки.	5	5	120		48				72			48			
	РО 4.2. Выполнять операции по стыковой и точечной контактной сварке согласно технологическому процессу.	5	4	96		48				48			48			
	РО 4.3. Соблюдать требования, предъявляемые к качеству контактной сварки.	5	3	72		48				24			48			
<b>ПМ 05</b>	<b>Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки</b>	6	28	672	0	384				288			384			
	РО 5.1. Подготовить оборудование к плазменной, лазерной сварке и резке.	6	10	240		168				72			168			
	РО 5.2. Выполнять операции по плазменной, лазерной сварке и резке согласно технологическому процессу.	6	10	240		144				96			144			

по

